green in grey
Die nachhaltigen Betonsorten mit CO_2-reduziertem Zement

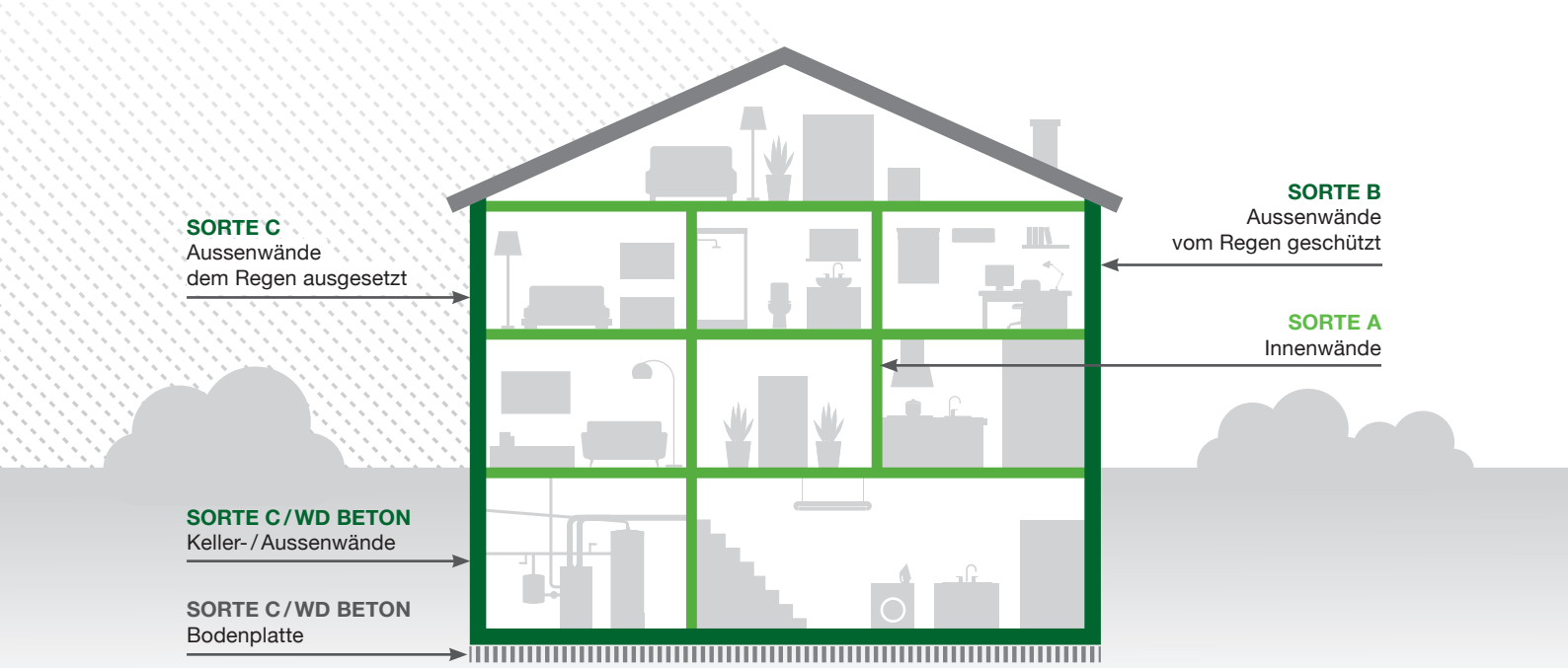
Es ist uns ein grosses Anliegen, für unsere Umwelt das Möglichste zu tun. Deshalb freut es uns sehr, Sie mit verbesserten nachhaltigen Betonsorten bedienen zu können. Die neuen Betonsorten alluvia **green in grey** sind CO2-reduziert (-30kg / m³). Zusätzlich können diese Betonsorten um den Stoffkreislauf zu schliessen, mit bis zu 75% RC-Anteilen produziert werden.

Wir freuen uns, Sie beim Einsatz der **green in grey** Betonsorten zu beraten.

green in grey Konstruktionsbeton nach SN EN206 und SIA Merkblatt 2030

	Druckfestigkeitsklasse	Expositionsklasse	Grösstkorn mm	Chloridgehaltsklasse	Konisistenzklasse	Anwendung	Betongranulat	Mischgranulat
A231-C5	C25/30	XC1, XC2	32	0.20	F4	Kran/Pump	≤ 75%	
A231-M1	C25/30	XC1, XC2	32	0.20	F4	Kran/Pump		≤ 75%
A265-M1	C25/30	XC1, XC2	16	0.20	SF2	SVB		≤ 75%
A331-C2	C30/37	XC1, XC2	32	0.20	F4	Kran/Pump	≤ 40%	
B231-C2	C25/30	XC3	32	0.20	F4	Kran/Pump	≤ 40%	
C331-C2	C30/37	XC4	32	0.20	F4	Kran/Pump	≤ 40%	

RC-M1 C25/30 = E-Modul Ercm ≥ 25 000N/mm²; Rohdichte Prcm 2 100kg/m³
RC-C5 C25/30 = E-Modul Ercm ≥ 28 000N/mm²; Rohdichte Prcm 2 300kg/m³
RC-C2 C30/37 = E-Modul Ercm ≥ 30 000N/mm²; Rohdichte Prcm 2 300kg/m³



Für alle grün markierten Bauteile ist alluvia «green in grey» geeignet

alluvia
green in grey